


CM = Curso medición
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway
0 = Comienzo curso medición CM
0 = Code start value
lo = Marca de referencia
lo = Reference marks

					Escala: 1:1	
					mm	
					Tolerancing ISO 8015	
					ISO 2768 - m H	
					< 6 mm±0.2 mm	
Nº	Modificado			Propu.	Vº Bº	Fecha
Nº	Designación	PB-1020	Cont.	Material	Acabado	
Plano Nº		El 05-10-16			Tratamiento	
Sustituye a:		Dibujado Sormen	Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón			
		Comprobado				

